

COPPER CAPILLARY TUBE



日菱製管株式会社は、銅キャピラリーチューブの
専業メーカーとして、クリーンチューブの開発を
行い、環境保護に貢献しています

Nichiryo Tubing Co.,Ltd.

日菱製管株式会社

会社概要

称 号	日菱製管株式会社	取引銀行	三井住友銀行 神田支店 群馬銀行 藤岡支店
所 在 地	〒375-0045 群馬県藤岡市金井字笹曲輪13-3	工場敷地	土地 1046㎡ 建物 500㎡
TEL	0274-24-0291	主要設備	横型抽伸巻取機 2台
FAX	0274-24-2308		矯正機 3台
URL	https://www.nichiryo.jp/		整直切断機 3台
			計数巻取装置(Φ300) 1台
			Φ55～Φ60用手動巻取装置 1台
			過流探傷器 3台
			層流型流量計 1台
設 立	昭和54年(1979年)4月17日		エアー流量計 1台
資 本 金	1千万円		スエーピングマシン 2台
社 員 数	13名		管端加工機 5台
役 員	代表取締役 高岡 利英		TIG自動管端加工機 1台
	専務取締役 折茂 晋吾		端面面取機 4台
	取締役 折茂 甫		平プレスシール加工機 1台
			自動切断機 100mm～1000mm 1台
			自動切断機 短尺仕様 1台
		車 両	フォークリフト 1台
			2tトラック 1台
			営業車 1台

会社沿革

昭和54年4月	東京都板橋区1-48-9に於いて日菱製管株式会社を設立し、群馬県藤岡市にて生産を開始する。
昭和62年5月	本社を東京都千代田区神田佐久間町2-3に移転する。
平成2年1月	工場を藤岡市三ツ木240-3に移転する。
平成 7年11月	三菱マテリアル株式会社が株式全株を取得する。
平成 8年 1月	1千万円増資し、資本金2千万円となる。
平成13年 2月	株主を三菱マテリアル株式会社から、橋下・佐藤に変更する。
平成13年 6月	1千万円減資し、資本金1千万円となる。
平成22年10月	工場を藤岡市金井字笹曲輪13-3に移転する。
平成22年12月	株主を橋下・佐藤から折茂 丈男・折茂 甫に変更し 代表取締役も橋下から折茂 丈男に変更する。
平成23年1月	本社を東京・秋葉原より藤岡工場内に移転する。
平成28年5月	代表取締役を折茂 丈男から小菅 利彦に変更する。
令和6年1月	株主を折茂 甫・折茂 晋吾に変更する。
令和7年4月	代表取締役を小菅 利彦から高岡 利英に変更する。

取扱材質

材質名	規格	記号	主な用途
電子管用無酸素銅	JISH3510	C1011TS	医療用
無酸素銅	JISH3300	C1020TS	セミリジットケーブル
磷脱酸銅	JISH3300	C1220TS	冷凍空調機器

主要素材メーカー 株式会社 KMCT

製造可能範圍

[illegible]

塗り潰し部分が製造可能範囲となります。また上表以外のサイズについてもご相談ください。

製造ロット

1サイズ/1オーダー20Kg以上を標準としますが、少量でも承りますのでご相談ください。

端末加工

拡管加工、ストッパー加工、ピンチシール加工が可能です。

品質

低残油、低残渣のクリーンチューブの提供が可能です。
また、ご要望により抵抗値および流量値の測定も行います。

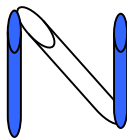
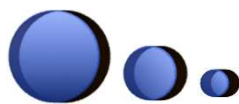
納期

標準納期は、受注後H材で2週間、O材で3週間ですが、サイズ・数量によりましては即納も可能ですので、ご相談ください。

主要納入先

三菱電機株式会社静岡製作所 三菱電機ホーム機器株式会社 富士電機株式会社三重工場
サンデン・リテールシステム株式会社 株式会社コロナ パナソニック株式会社 PHC株式会社
大和冷機工業株式会社 柿沼金属精機株式会社 花村産業株式会社 株式会社KMCT

Nichiryō Tubing Co., Ltd.



CAPILARY TUBE

NICHIRYO

NICHIRYO TUBING CO.,LTD.

〒375-0045 群馬県藤岡市金井字笹曲輪13-3

TEL0274-24-0291 FAX0274-24-2308

E-mail capillary@nichiryo.jp

URL <https://www.nichiryo.jp/>